



Tieftemperatur-Druckregler aus Messing, PN50

Soll-Arbeitsbereich von 1,0 bis 38,0 bar

Anschlüsse: Außengewinde für Verschraubungsanschluss, G- oder M-Gewinde

"öl- und fettfrei für Sauerstoff"

mit installiertem Sieb Maschenweite 0,25 mm an Anschluss A und B

Artikel-Nr. 4185-X-1100* Soll-Arbeitsdruckbereich 1,0 bis 12,0 bar

voreingestellt auf 8,0 bar, wenn nicht anders auf der Bestellung angegeben

Artikel-Nr. 4185-X-1200* Soll-Arbeitsdruckbereich 6,0 bis 24,0 bar

voreingestellt auf 12,0 bar, wenn nicht anders auf der Bestellung angegeben

Artikel-Nr. 4185-X-1300* Soll-Arbeitsdruckbereich 16,0 bis 38,0 bar

voreingestellt auf 20,0 bar, wenn nicht anders auf der Bestellung angegeben

*Anschluss C: 1 = M-Gewinde (Konusanschluss 37°), 2 = G-Gewinde (Konusanschluss 60°)

Verfügbare Sonderausführungen - nur auf Anfrage:

- Weitere Anschlüsse
- Mit Rückschlageinheit Typ 66044

Verwendungsbereich:

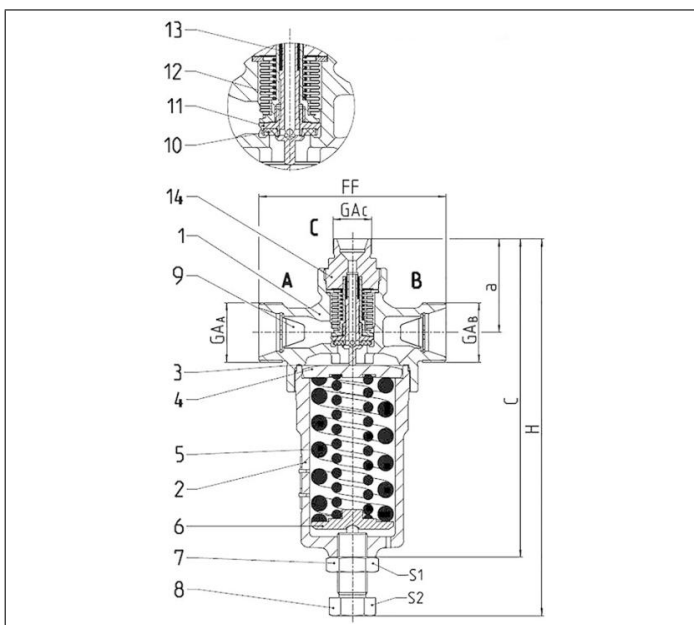
Zugelassen für Luftgase, Dämpfe und tiefkalte verflüssigte Gase inkl. LNG.

Zulässige Betriebstemperatur: -196°C (77K) bis +65°C (338K)

Zulässige Umgebungstemperatur: -40°C (223K) bis +65°C (338K)



Werkstoffe	DIN EN	ASTM
1 Gehäuse	CW617N	C37700
2 Haube	CW617N	C37700
3 Membrane	1.4404	316L
4 Membranteller	1.4301	304
5 Feder	1.4310	313
6 Federteller	1.4301	304
7 Kontermutter	1.4301	304
8 Sollwertschraube	1.4301	304
9 Sieb (optional)	CW452K	C51900
10 Dichtung	PTFE	
11 Faltenbalgkegel	CW614N	C38500
12 Faltenbalg	1.4571	316Ti
13 Überströmrohr	CW614N	C38500
14 Anschlussnippel	CC493K	C93200



Typ 4185	Technische Daten			
Nenngröße	DN	20	20	
Größenschlüssel	.X.	MM04020	MG12000	
Baulänge	FF	125	125	
Höhe	H	253	253	
Verschraubungsgewinde	GA _A	M40x2.0	G 1-1/4	
Verschraubungsgewinde	GA _B	M40x2.0	G 1-1/4	
Verschraubungsgewinde	GA _C	M26x1.5	G 3/4	
Länge	a	63	63	
Länge	c	214	214	
Schlüsselweite	S ₁	30	30	
Schlüsselweite	S ₂	27	27	
Gewicht	ca. kg	4,5	4,5	
Kvs - Wert	m ³ /h	1,5	1,5	
Cv - Wert	gal/min	1,7	1,7	

Abmessungen in mm.

Wichtig: Bei Bestellung bitte Soll-Arbeitsdruckbereich und gegebenenfalls Soll-Arbeitsdruck angeben.